

# MASTERFLUID® XLPE

## ASPIRANTE - EXPELENTE



### APLICACIONES

Aspiración e impulsión de ácidos, bases, ketonas, aldehídos, ésteres, aromáticos e hidrocarburos alifáticos (resistencia limitada a hidrocarburos clorados).

### CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

<b>TUBO</b>	Interior de XLPE transparente, liso y resistente a la abrasión.
<b>REFUERZO</b>	Capas sintéticas, espiral de alambre de acero, alambre de cobre para descarga de estática.
<b>CUBIERTA</b>	Goma sintética color verde, resistente al envejecimiento, al ozono, a la abrasión y a trazas de productos químicos. Terminación de tela.
<b>PRESIÓN DE TRABAJO</b>	15 BAR
<b>TEMPERATURA DE TRABAJO</b>	-30°C / +80°C . Dependiendo del producto químico a transportar, se recomienda verificar la Tabla de Resistencias Químicas según su concentración y temperatura.
<b>FACTOR DE SEGURIDAD</b>	2,5

### CUMPLE CON LAS NORMAS



ISO 1307

CÓDIGO	DIÁMETRO INTERNO		DIÁMETRO EXTERNO	PRESIÓN DE TRABAJO	ASPIRACIÓN	RADIO MÍNIMO DE CURVATURA	PESO TEÓRICO
	PULGADAS	MM.					
MAXL15AS019	3/4"	19	34	15	0,90	125	0,98
MAXL15AS025	1"	25	41	15	0,90	150	1,35
MAXL15AS032	1 1/4"	32	48	15	0,90	200	1,55
MAXL15AS038	1 1/2"	38	54	15	0,90	225	1,80
MAXL15AS051	2"	51	67	15	0,90	300	2,50
MAXL15AS064	2 1/2"	64	81	15	0,80	375	3,35
MAXL15AS076	3"	76	95	15	0,80	450	3,90
MAXL15AS101	4"	101	121	15	0,60	550	5,50

Otras medidas y presiones pueden fabricarse bajo demanda.  
Las características técnicas pueden estar sujetas a cambios sin previo aviso.



La utilización indebida de una manguera puede ocasionar consecuencias no deseadas.  
En aplicaciones de responsabilidad se deben realizar revisiones periódicas para asegurar el buen estado de la misma. Ante cualquier duda, consulte a nuestro departamento técnico-comercial.

